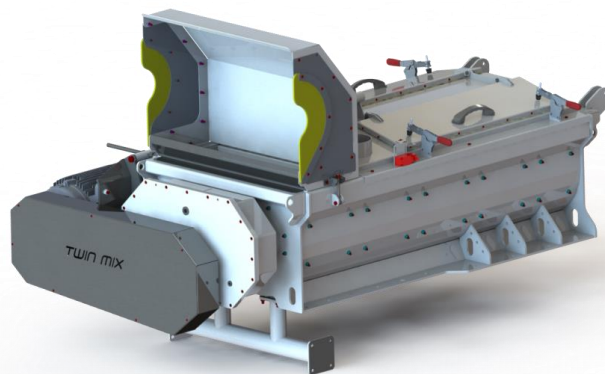



COD. DOCUMENTO	REL170616002-TWINMIX150
COMMESSA	B1150
DESCRIZIONE	DESCRIZIONE TECNICA

TWIN - MIX 150



Rev.	Data	Descrizione	Contr.	Appr.	Appr. Cliente	Data
A	16.06.17	Prima emissione	Viola	Bertoli		
UFFICIO TECNICO 			Il presente documento è proprietà della Bertoli Italia s.r.l.s. che tutelerà i propri diritti a termini di legge.			

DATI TECNICI

Descrizione	Unità di misura	Valore
NOME IMPIANTO		TWINMIX 150
CODICE IDENTIFICATIVO IMPIANTO		BI150
TIPOLOGIA IMPIANTO		MISCELATORE DOPPIO ALBERO CONTRO-ROTANTE CONTINUO
INGOMBRO	mm	960X670X2800
PESO TOTALE a vuoto	kg	6000
LUNGHEZZA DI MESCOLAZIONE	mm	1800
LARGHEZZA BOCCA DI CARICO		800
CUBAGGIO INTERNO	mc	0.5
POTENZA INSTALLATA	kW	15
ALIMENTAZIONE	V	380
DIMENSIONE MASSIMA INERTI	mm	50
PRODUTTIVITA' MASSIMA	mc/h	150
PORTELLE DI ISPEZIONE	num.	2
SISTEMA DI SICUREZZA ANTI-INTRUSIONE		Interruttori indipendenti su portelle ispezione
NUMERO PALETTE		24
RIVESTIMENTO PALETTE		Lega di acciaio al silicio-manganese-cromo
INCLINAZIONE PALETTE	gradi	45°
SISTEMA FISSAGGIO PALETTE		Collegamento filettato (bullone)
SISTEMA DI DOSAGGIO		Doppio condotto da 1 inch
SISTEMA DI LAVAGGIO CENTRALIZZATO		Su richiesta

DESCRIZIONE GENERICA

I mixer della linea BERTOLI TWINMIX sono mescolatori bialbero contro-rotanti continui per miscele di consistenza da *umida* a *semifluida* (Classi di consistenza da *s1* a *s3**). Equipaggiano generalmente le macchine della linea BERTOLI ECOTECH per la produzione di calcestruzzi, misti cementati, inertizzati, conglomerati bituminosi a freddo. Per la loro costruzioni è possibile interfacciarli comodamente ad un impianto idoneo di qualsiasi altro produttore. Sono dotati di un sistema di azionamento a motore elettrico e trasmissione mista cinghia-ingranaggi. La cassa ingranaggi, come tutte le altre parti meccaniche della macchina, vengono progettati e costruite internamente allo scopo di garantire la massima robustezza ed affidabilità produttiva. Un sistema opportunamente dimensionato di collegamenti filettati garantisce l'intercambiabilità a fine vita (come indicato dal *libretto di uso e manutenzione* nella sezione *manutenzione ordinaria*) delle palette e delle corazze interne.

* Da prova "slump-test" (prova di abbassamento del cono di Abrams)

COD. DOCUMENTO	REL170616002-TWINMIX150
COMMESSA	B1150
DESCRIZIONE	DESCRIZIONE TECNICA

IMMAGINI

