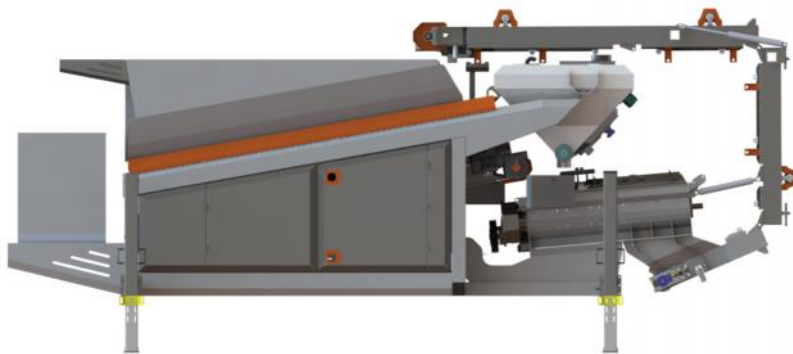


ECO-TECH 2.90 EVO



DATI TECNICI

<i>Descrizione</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Valore</i>
NOME IMPIANTO		ECOTECH 2.90 EVO
TIPOLOGIA IMPIANTO		IMPIANTO PER PRODUZIONE DI CONGLOMERATI CEMENTIZI E BITUMINOSI A FREDDO
INGOMBRO IMPIANTO	<i>mm</i>	8500x2440x3000 (lunghezza x larghezza x altezza)
PESO TOTALE a vuoto	<i>kg</i>	7500
NASTRO DI SCARICO		Nastro a bordo reclinabile idraulicamente
ALTEZZA DI SCARICO NASTRO	<i>mm</i>	3500
ALIMENTAZIONE		ELETTRICA tramite GRUPPO GENERATORE a bordo
PANNELLO OPERATORE		10.4 POLLICI (COLORI)
RICETTE MEMORIZZABILI		>100
PRODUZIONE MASSIMA	<i>mc</i>	90
NUMERO TOTALE VASCHE INERTI		2
CAPACITA' TOT. VASCHE INERTI	<i>mc</i>	8
NUM. NASTRI ESTRATTORI indipendenti		2
NUN. TRAMOGGE LEGANTE IDRAULICO		1
CAPACITA' TRAMOGGIA LEGANTE IDR.	<i>mc</i>	1,5
GRANULOMETRIA INERTI MASSIMA	<i>mm</i>	35
RANGE TEMPERATURA ESERCIZIO IMPIANTO	<i>°C</i>	(-5 / + 40)

I dati riportati sono puramente indicativi. Il costruttore si riserva di effettuare modifiche senza obbligo di preavviso.

DESCRIZIONE GENERICA



Gli impianti ECOTECH 2.90 rappresentano un giusto compromesso tra la produttività dei modelli della gamma ECOTECH superiore e la serie di impianti mobili di servizio tipo ECOMIX.

Infatti nel concepire queste innovative macchine di produzione la Bertoli non ha voluto rinunciare a niente in termini di robustezza (telaio tubolare perimetrale in acciaio ad alta resistenza ereditato dalla sorella maggiore ECOTECH 2.150) pur garantendo un'altissima mobilità. Il filo conduttore che ha portato alla sua nascita è stato rappresentato infatti dal connubio **produttività-mobilità**.

Nella versione ECOTECH 290 **evo** la macchina è dotata di :

-)] **gruppo generatore a bordo**, per alimentare tutti i sistemi dell'impianto compreso una coclea esterna (fornita su richiesta insieme al silo verticale/orizzontale per lo stoccaggio del legante) per l'alimentazione automatica del legante da un silo esterno di stoccaggio;
-)] **nastro trasportatore finale ripiegabile idraulicamente**;
-)] **supporti stabilizzatori ad assetto variabile idraulici** per poter movimentare da o verso il mezzo di trasporto in completa autonomia senza necessità di sistemi di sollevamento esterni;
-)] **radiocomando**.

Tutto questo equipaggiamento rendono la macchina completamente **indipendente, flessibile, versatile**.

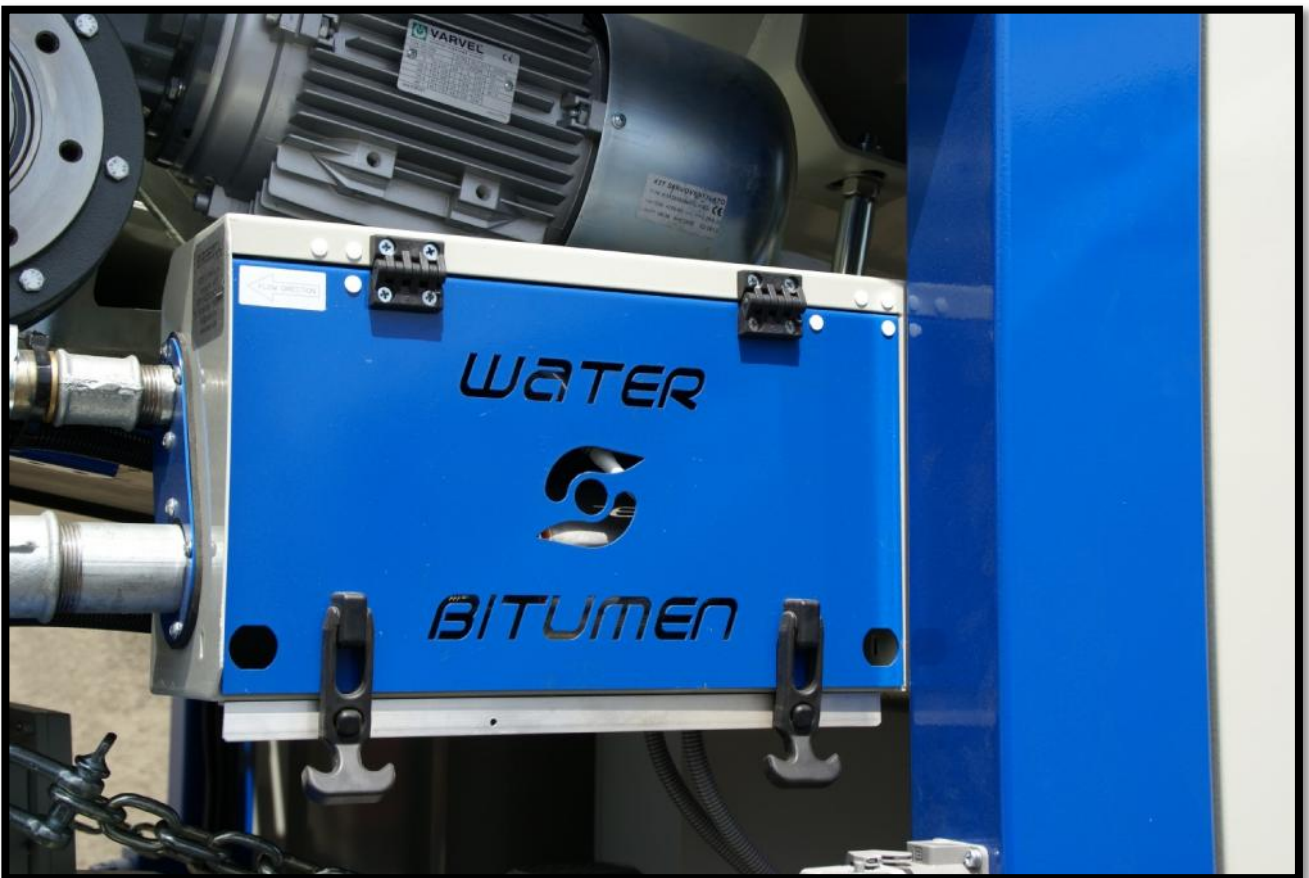
I corretti dosaggi, gestiti da un'elettronica ottimizzata, sono garantiti attraverso la presenza **di celle di carico** sia per quanto riguarda gli inerti che il legante, i quali vengono proporzionati nelle formulazioni automatiche secondo il sistema a **decremento del peso in continuo**.

Un'altra grossa comodità di utilizzo e gestione viene dalla scelta di equipaggiare la ECOTECH 290 di un sistema **doppio nastro** per la gestione indipendente dei due inerti. Questo sistema consente di **calibrare** facilmente ed in perfetta autonomia, anche per un utilizzatore finale poco esperto, gli inerti a disposizione in cantiere, facendo corrispondere sempre fedelmente i valori di estrazione dell'impianto con quelli forniti dai laboratori certificati.

Ricco di **accessori** (telo di copertura, sportelli laterali con chiusura a chiave, spioventi laterali parapioggia, pedane di ispezione ecc.) la 290, sia nella versione **basic** che nella versione più spinta **evo**, è perfettamente inquadrabile nell'ambito di qualsiasi cantiere per la produzioni di prodotti di miscelazione semiseccchi quali:

-) **misti cementati;**
-) **conglomerati con leganti alto prestazionali;**
-) **conglomerati bituminosi a freddo;**
-) **inertizzati**
-) **calcestruzzi**

A completare il quadro vi è **un'interfaccia grafica di semplice gestione**, frutto di anni di esperienza della storica azienda Bertoli nel settore dell'automazione industriale.









INGOMBRI

