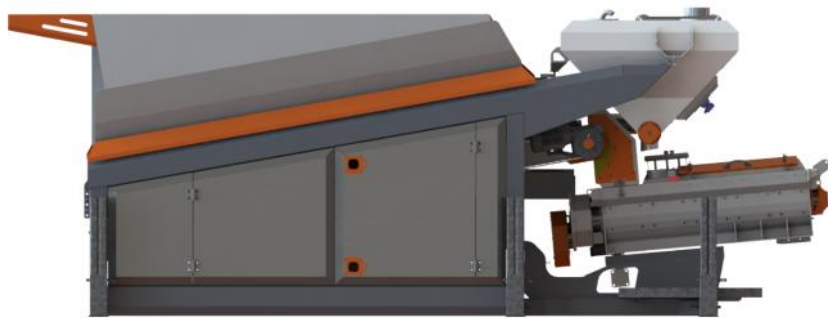


ECO-TECH 2.90



DATI TECNICI

<i>Descrizione</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Valore</i>
NOME IMPIANTO		ECOTECH 2.90 BASIC
TIPOLOGIA IMPIANTO		IMPIANTO PER PRODUZIONE DI CONGLOMERATI CEMENTIZI E BITUMINOSI A FREDDO
INGOMBRO IMPIANTO (con accessori)	mm	6300x2450x2475 (lunghezza x larghezza x altezza)
PESO TOTALE a vuoto (con accessori)	kg	5300
ALIMENTAZIONE		ELETTRICA
POTENZA ELETTRICA RICHIESTA		32 kW
PANNELLO OPERATORE		10.4 POLLICI (COLORI)
RICETTE MEMORIZZABILI		>100
PRODUZIONE MASSIMA	mc	90
NUMERO TOTALE VASCHE INERTI		2
CAPACITA' TOT. VASCHE INERTI	mc	8
NUM. NASTRI ESTRATTORI indipendenti		2
NUN. TRAMOGGE LEGANTE IDRAULICO		1
CAPACITA' TRAMOGGIA LEGANTE IDR.	mc	1,5
GRANULOMETRIA INERTI MASSIMA	mm	35
RANGE TEMPERATURA ESERCIZIO IMPIANTO	°C	(-5 / + 40)
GRUPPO MISCELATORE		BIALBERO CONTINUO 90 mc/h

I dati riportati sono puramente indicativi. Il costruttore si riserva di effettuare modifiche senza obbligo di preavviso.

DESCRIZIONE GENERICA



Gli impianti ECOTECH 2.90 rappresentano un giusto compromesso tra la produttività dei modelli della gamma ECOTECH superiore e la serie di impianti mobili di servizio tipo ECOMIX. Infatti nel concepire queste innovative macchine di produzione la Bertoli non ha voluto rinunciare a niente in termini di robustezza (telaio tubolare perimetrale in acciaio ad alta resistenza ereditato dalla sorella maggiore ECOTECH 2.150) pur garantendo un'altissima mobilità. Il filo conduttore che ha portato alla sua nascita è stato rappresentato infatti dal connubio **produttività-mobilità**.

Nella versione ECOTECH 290 **BASIC** la macchina è dotata di :

-)] MISCELATORE bialbero in continuo da 90 mc/h a palette intercambiabili;
-)] Sistema GRAVIMETRICO di dosaggio degli inerti con CELLE DI CARICO;
-)] Sistema GRAVIMETRICO di dosaggio del legante con CELLE DI CARICO;
-)] Sistema completo per la produzione di CONGLOMERATO BITUMINOSO a freddo;
-)] Piedi meccanici manuali zincati.

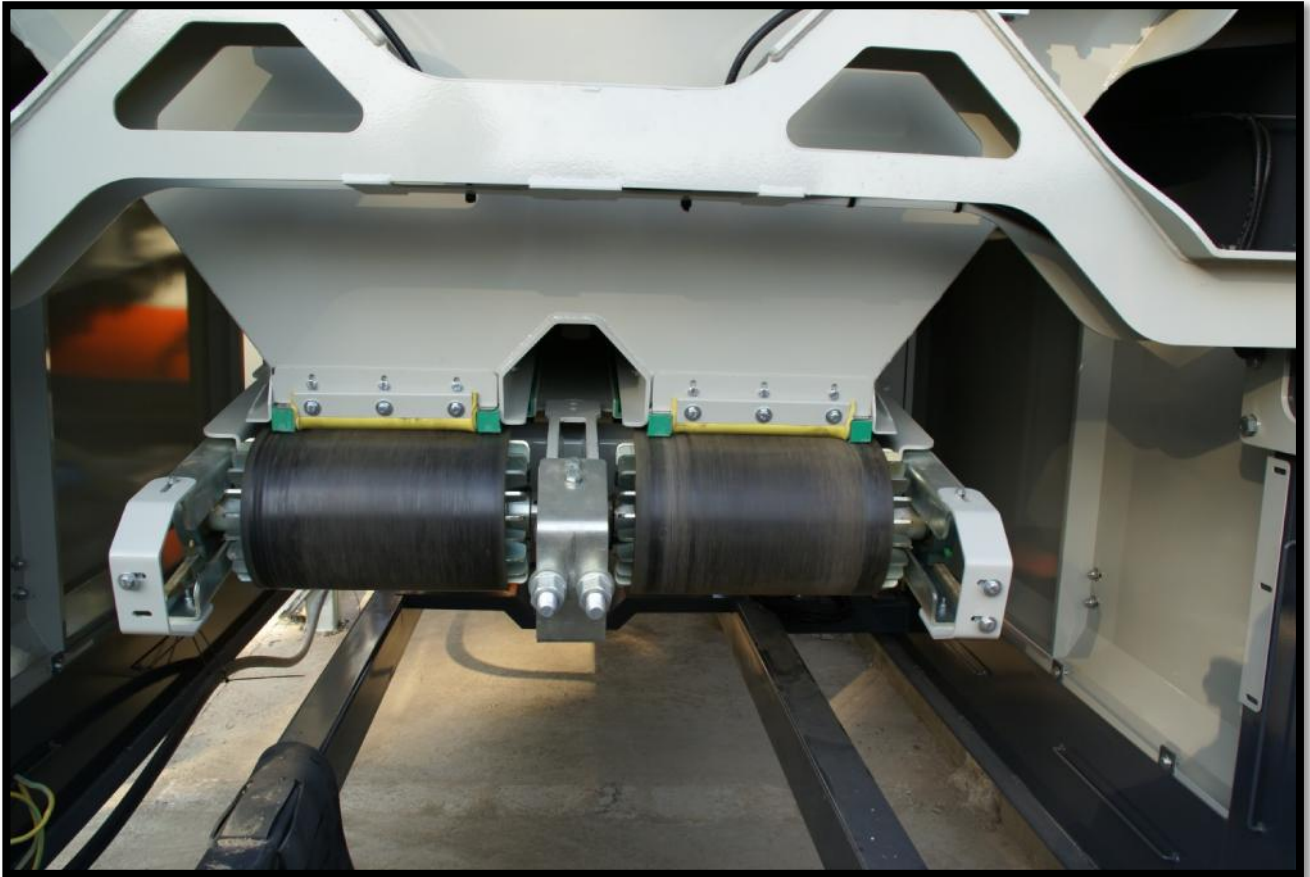
I corretti dosaggi, gestiti da un'elettronica ottimizzata, sono garantiti attraverso la presenza **di celle di carico** sia per quanto riguarda gli inerti che il legante, i quali vengono proporzionati nelle formulazioni automatiche secondo il sistema a **decremento del peso in continuo**.

Un'altra grossa comodità di utilizzo e gestione viene dalla scelta di equipaggiare la ECOTECH 290 di un sistema **doppio nastro** per la gestione indipendente dei due inerti. Questo sistema consente di **calibrare** facilmente ed in perfetta autonomia, anche per un utilizzatore finale poco esperto, gli inerti a disposizione in cantiere, facendo corrispondere sempre fedelmente i valori di estrazione dell'impianto con quelli forniti dai laboratori certificati.

Ricco di **accessori** (telo di copertura, sportelli laterali con chiusura a chiave, spioventi laterali parapioggia, pedane di ispezione ecc.) la 290, sia nella versione **basic** che nella versione più spinta **evo**, è perfettamente inquadrabile nell'ambito di qualsiasi cantiere per la produzioni di prodotti di miscelazione semiseccchi quali:

-) **misti cementati;**
-) **conglomerati con leganti alto prestazionali;**
-) **conglomerati bituminosi a freddo;**
-) **inertizzati**
-) **calcestruzzi.**

A completare il quadro vi è **un'interfaccia grafica di semplice gestione**, frutto di anni di esperienza della storica azienda Bertoli nel settore dell'automazione industriale.







INGOMBRI

