



ECOTECH 150

ECOTECH 150

ECOTECH 150

Umweltverträglich und vielseitig

ECOTECH 150 ist als Anlage dafür konzipiert, verschiedenste Arbeitsanforderungen bei größtmöglicher Schonung der Umwelt zu erfüllen. Die Anlage lässt sich dank den hydraulischen, einziehbaren Stabilisatoren, die vom Boden aus mit einer Fernbedienung betätigt werden können, auf einen Anhänger verladen. Der Transport von einer Baustelle zur anderen ist äußerst einfach, da kein zusätzliches An- bzw. Abmontieren der Maschinenbauteile erforderlich ist. Die mobile Anlage ECOTECH 150 braucht keine externe Stromversorgung, da sie einen leistungsstarken Dieselmotor hat, der die Anlage sowohl hydraulisch, wie auch elektrisch vollkommen unabhängig macht. Ein weiteres wichtiges Merkmal ist die Herstellung von Kaltmischungen mittels verschiedener Technologien: Bindemittel auf Wasserbasis, Bitumenbindemittel, Harze und Leime. Die Aggregate (Fräsgut oder Zusatzstoffe), die keine Vorerhitzung ausgesetzt werden dürfen, können sofort mittels der Dosiersysteme an Bord der Maschine direkt in den Mischer gefördert werden, um den Herstellungszyklus zu vollenden.

Technologie und leichte Bedienung

ECOTECH 150 ist eine technologisch fortschrittliche Anlage, die in ihrer Art "EINZIGARTIG" ist. Jede Komponente, welche die Maschine dosieren muss (Bindemittel auf Wasserbasis, Bitumenbindemittel, geschäumtes Bitumen, Zusatzstoffe, Fräsgut, Wasser, Harze und Leime), kann von einem Mikroprozessorsystem gesteuert verteilt werden. Der Bediener braucht nichts anderes zu tun, als die Menge der verschiedenen Komponenten einzugeben und die Daten in einem Menü zu speichern. ECOTECH 150 besorgt dann den Rest und man erhält ein qualitativ hervorragendes Endprodukt entsprechend den eingegebenen Daten. Eine einzige Bedienungsperson kann die Programmierung der Anlage durchführen, die Fertigmaterialien auf den Lastwagen laden bzw. von ihm abladen und die Sande oder die Fräsabfälle in die Vordosierer laden, das Neigen der Wählgitter oberhalb der Lademündungen steuern, die Notfälle der Maschine und die zeitweiligen Stopps zum Umladen des Endprodukts von einem Lastwagen auf den anderen behandeln und die Steuerung des Endförderbandes betätigen. Die Anlage kann mit bis zu vier Vordosierern ausgestattet sein. An jedem Vordosierer kann ein Stahlrost angebracht werden, der durch Hydraulikkolben neigbar ist und mit dem die genaue Körnung am Eingang jedes Vordosierers festgelegt werden kann.

Verringert die Entfernungen

ECOTECH 150 löst endgültig das Problem, Mischungen direkt am Arbeitsplatz herstellen zu müssen, und verringert alle Transporte von Fertigmaterial zwischen der Herstellungsanlage und der Baustelle drastisch. Die Anlage kann auf einen normalen Anhänger für den Transport von Fahrzeugen verladen werden, wodurch zusätzliche Kosten vermieden werden. Außerdem wird das Auf- und Abladen der Anlage auf den und vom Anhänger durch eine praktische Fernbedienung erleichtert. Das Heben und Absetzen des Systems wird durch leistungsfähige Hydraulikkolben sichergestellt, welche die Anlage bis auf 1100 mm vom Boden heben können. Hinzu kommen eine hohe Produktionskapazität, eine ausserordentliche Flexibilität und eine vereinfachte Wartung.



ECOTECH 150 auf der Baustelle



Produktion ECOTECH 150



ECOTECH 150 auf der Baustelle



Computergesteuertes Bedienungspaneel



Steuerungssoftware



Kabine ECOTECH 150



ECOTECH 150 auf der Baustelle



ECOTECH 150 auf der Baustelle



Mischer



ECOTECH 150

Steuersystem

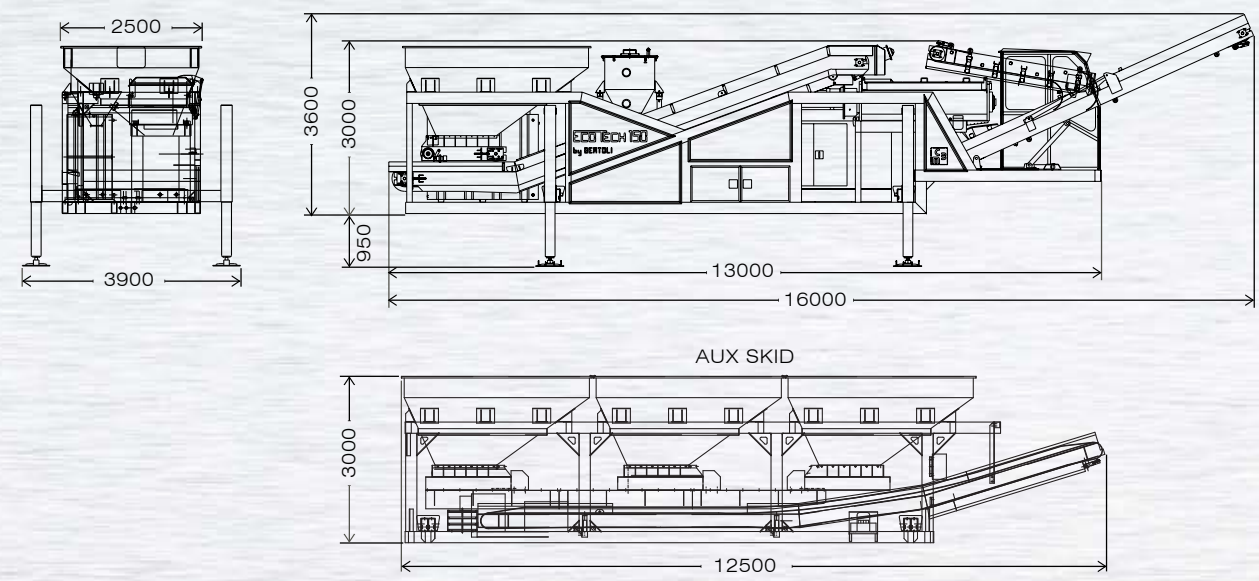
Jede Art von Zusatzstoff wird mittels Dosier-Entnahmebändern mit variabler Geschwindigkeit von den Vordosierern zum Hauptförderband für das Beladen des Mixers befördert. Die Dosierungen der Zuschlagstoffe können volumetrisch oder nach Gesamtgewicht erfolgen. Im letzteren Fall ist das Hauptförderband zum Mischer mit Lastzellen bestückt, die das Gewicht derselben beim Durchgang bestimmen. Alle Aggregate werden zum Mischer befördert, wo ein System von Hydraulikkolben die Neigung des Mixers registriert, um so die Mischzeit auf konstante und homogene Weise zu erhöhen. Das Endförderband zum Beladen des Lastwagens wird mittels seines Antriebs durch ein Hydrauliksystem bewegt und ermöglicht ein effizientes Befüllen, während das Fahrzeug stillsteht. Dies kann bequem vom Inneren der Steuerkabine aus oder mittels der Fernbedienung erfolgen. Auch die Dosierungen der Bindemittel auf Wasserbasis können volumetrisch oder nach Gewicht erfolgen. Im letzteren Fall ist die sekundäre Förderschale mit Lastzellen ausgestattet, die das Gewicht derselben beim Durchgang feststellen. Dadurch ist immer eine beständige Kontrolle des

ausgehenden Produkts gewährleistet. Die Bitumenbindemittel, Harze, Leim und Wasser werden mittels eines durch einen Mikroprozessor gesteuerten Systems dosiert, das die genaue Produktmenge am Eingang zum Mischer feststellt. In der Kabine ist ein modernes computergesteuertes System zur Steuerung der Anlage installiert. Insbesondere kann ein Programm installiert werden, um einen täglichen Statusbericht über den Verbrauch/ die Produktion der Maschine abzurufen. In die Software können Passwörter eingegeben werden, damit der Zugang zum Ändern der Bearbeitungsdaten der Maschine für Unbefugte unmöglich wird, und es kann ein Bericht über die Produktqualität erstellt werden, der aus den Verbrauchsdaten der verschiedenen Komponenten extrapoliert ist. Alle Störungsalarne der Maschine werden vom Computer angezeigt und es kann ein System zur Fernhilfe und Fernsteuerung zugeschaltet werden. ECOTECH 150 ist die Anlage, deren Eigenschaften die Bedürfnisse des Marktes abdecken: praktisch, wirtschaftlich, umweltfreundlich, multifunktional und für kleine wie auch für große Produktionsmengen geeignet.



ECOTECH 150 TECHNISCHES DATENBLATT		
Mobile Betonherstellungseinheit		
BESCHREIBUNG	ME	
LEISTUNG		
Maximale Produktion	t/Std.	170
Arbeitstemperatur der Maschine	°C	-20= +50 °C
DOSIERUNG		
Volumen Zementtrichter	m³	1,5
Volumen Behälter Zusatzstoffe	m³	5,7
AUSSENMASSE UND GEWICHTE (Grundanlage)		
Maximale Höhe der Maschine ab Auflagefläche	mm	3000
Länge	mm	13000
Breite	mm	2500
Länge Endband	mm	8000
Neigung Endband		22°
Entladehöhe Endband bei Anlage am Boden	mm	3600
Gesamtgewicht (leer)	N	200000 (Kg 20000)
AUSSENMASSE UND GEWICHTE (Hilfsskid an 3 Trichtern)		
Maximale Höhe der Anlage von der Auflagefläche (mit überragenden Teilen)	mm	3000
Länge	mm	12500
Breite	mm	2500
Gesamtgewicht (leer)	N	12000
INSTALLIERTE LEISTUNG (kann je nach Anzahl der Trichter variieren)		
Dieselmotor für Hydraulikversion	kW	105
Stromleistung für Hydraulikversion	kW	12
Stromversorgung 380 V AC für Elektroversion	kW	70
Stromversorgung 220 V AC für Elektroversion	kW	2
MERKMALE BEDIENUNGSPANEEL		
Abmessungen		6,5"
Farbdisplay		
Speicherbare Rezepte		50

Die Angaben sind lediglich Anhaltswerte. Der Hersteller behält sich vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.



ECOTECH 150



BERTOLI s.r.l.
 Zona Industriale S.Stefano
 56045 Pomarance (PI) - Italy
 Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749
 email: info@bertoli.com
 www.bertoli.com