

ZS640

BERTOLI



L'impianto mobile ZS640 con la sua concezione costruttiva fortemente innovativa, consente di trasportare tutti gli elementi necessari per il confezionamento del calcestruzzo: inerte, cemento, acqua, additivi chimici separati in idonei contenitori ed estrarre durante lo scarico gli elementi in modo proporzionale, in maniera continua, secondo parametri scelti dall'utilizzatore.

Trasporto separato materiali

L'impianto ZS640 trasporta separatamente gli elementi per il confezionamento del calcestruzzo e consente all'operatore di variare nel momento dello scarico, la miscela di calcestruzzo.

E' possibile impastare calcestruzzi "magri o grassi" di cemento. È altrettanto possibile impastare calcestruzzi poveri o ricchi di acqua.

Le variazioni sono rapide, precise riscontrate da segnalazioni visive sul quadro sinottico e possono essere eseguite, con l'impianto in funzione senza fermare la produzione.

Funzionamento

L'impianto ZS640 utilizza un nastro estrattore per gli inerti. Questo nastro estrae una quantità fissa e definita di inerte per tutta la larghezza del nastro (per un'altezza variabile da 1 a 14 cm circa) che va a riversarsi nel miscelatore. Durante la miscelazione vengono aggiunti il cemento (estratto da una coclea e controllato a peso mediante celle di carico a decremento sui silos), l'acqua ed eventuali additivi; il tutto è controllato tramite il PLC di cui è dotata la macchina.

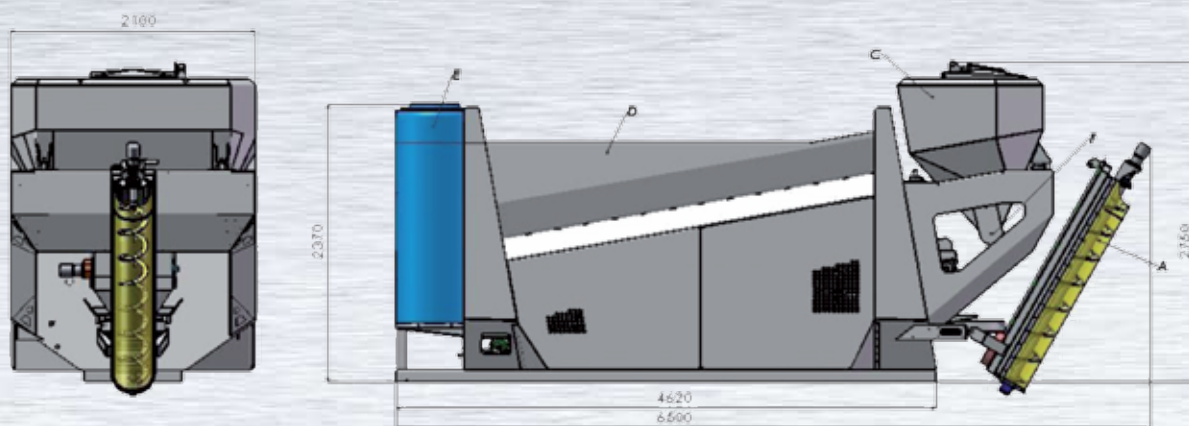
La variazione di portata dell'inerte si ottiene quindi regolando le saracinesche, il cemento è a portata fissa, mentre l'acqua è variabile mediante una valvola manuale a membrana.

ZS640 SCHEDA TECNICA

Impianto mobile per la produzione di calcestruzzo

DESCRIZIONE	Unità di misura	
Rendimento		
Produzione massima (in funzione dei materiali e dei dosaggi)	m ³ /h	40
Range temperature esercizio impianto	°C	-20/+50 °C
Dosaggio		
Volume serbatoio acqua	m ³	2
Volume tramoggia cemento	m ³	2,2
Volume tramoggia inerti	m ³	6,5
Dimensioni d'ingombro e pesi		
Altezza massima macchina da piano di appoggio	mm	2750
Larghezza	mm	2100
Lunghezza con miscelatore in posizione di trasporto	mm	6500
Peso totale (a vuoto)	N	45.000 (4.500 Kg)
Miscelatore		
Inclinazione verticale max di lavoro		20°
Motore		
Potenza max motore	HP	35
Numero giri	rpm	3000
Caratteristiche pannello operatore		
Dimensione		6,5"
Tipologia: a colori transflettivo con pulsanti funzione		
Ricette memorizzabili		50

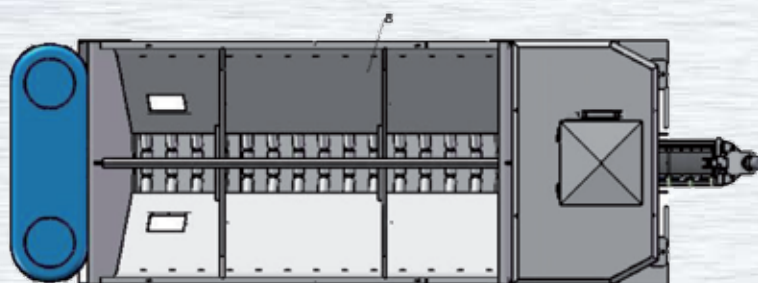
I dati riportati sono puramente indicativi. Il costruttore si riserva di effettuare modifiche senza obbligo di preavviso.



Miscelatore mobile brandeggiabile ed inclinabile idraulicamente

LEGENDA:

- A: Miscelatore
- B: Motore diesel
- C: Silos cemento
- D: Tramoggia inerte
- E: Serbatoi acqua
- F: Canala o nastro posizione trasporto
- G: Coclea estrattiva



Miscelatore in posizione di trasporto. In fase di lavoro potrà variare dalla posizione orizzontale ad un'inclinazione di circa 20°. Inoltre potrà ruotare a destra e sinistra di circa 70°

BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano

56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: info@bertoli.com

www.bertoli.com