

ZS210

BERTOLI



Dank ihres sehr innovativen Konstruktionsprinzips ermöglicht die mobile Anlage ZS210 die Konfektionierung aller Elemente, die zur Betonherstellung notwendig sind: Zuschlagstoffe, Zement, Wasser und chemische Additive, getrennt in entsprechenden Behältern. Aus diesen können diese Elemente im richtigen Mischungsverhältnis kontinuierlich nach den Vorgaben des Betreibers entladen werden.

Getrennter Materialtransport

Die Anlage ZS210 transportiert die Elemente zur Betonherstellung getrennt und ermöglicht dem Betreiber, im Moment des Entladens die Betonmischung zu variieren.

Damit lassen sich Betonmischungen mit viel oder wenig Zement (fette oder magere Mischungen) anrühren. Gleiches gilt auch für Betonmischungen mit viel oder wenig Wasser.

Die Änderungen können rasch und präzise bei laufender Anlage ausgeführt werden, ohne die Produktion zu stoppen, und werden in einer Übersicht auf dem Display angezeigt.

Funktionsweise

Die Anlage ZS210 verwendet für die Zuschlagstoffe ein Entnahmeband. Dieses entnimmt eine festgelegte bestimmte Menge Zuschlagsstoff, die dann über die ganze Breite des Bandes (mit einer variablen Höhe von etwa 1 bis 14 cm) in den Mischer entleert wird. Beim Mischvorgang werden der Zement (der einer Förderschale entnommen und dessen Gewicht mittels Lastzellen kontrolliert wird, welche die Gewichtsverringerung an den Silos messen), das Wasser und eventuelle Zusätze beigemischt. Das Ganze wird über die SPS der Maschine gesteuert.

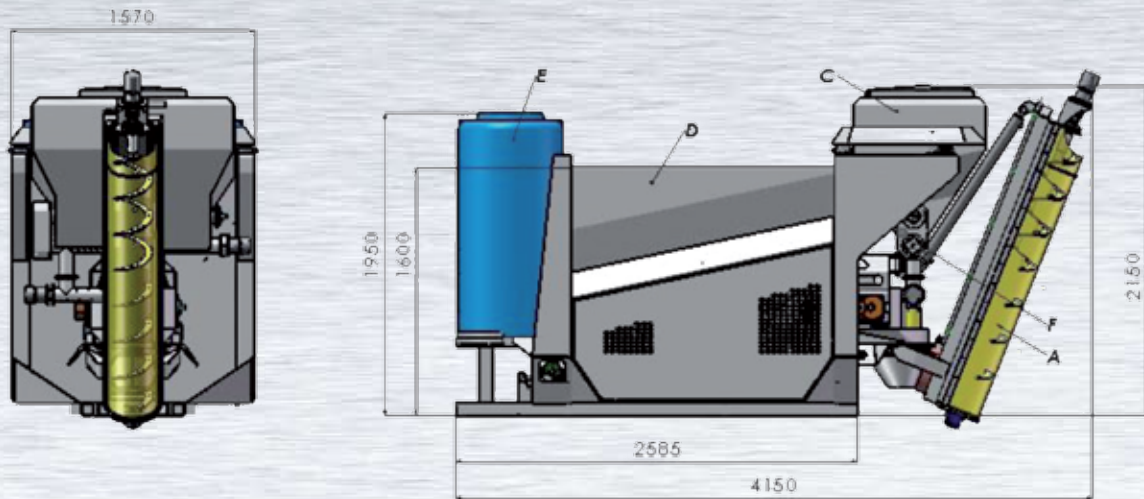
Eine Änderung der Sandmenge wird dann durch Verstellen der Sperrschieber erreicht, wobei der Zement eine festgelegte Menge hat, während die Wassermenge durch ein manuelles Membranventil variiert werden kann.

ZS210 TECHNISCHES DATENBLATT

Mobile Anlage zur Betonherstellung

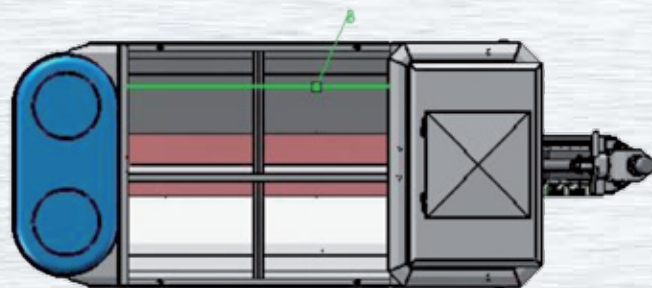
BESCHREIBUNG	Maßeinheit	
LEISTUNG		
Maximale Produktion (je nach Materialien und Dosierungen)	m ³ /Std.	10
Betriebstemperatur der Anlage	°C	-20/+50 °C
DOSIERUNG		
Volumen des Wassertanks	m ³	1
Volumen des Zementtrichters	m ³	0,7
Volumen des Behälters für Zuschlagstoffe	m ³	2
AUSSENMASSE UND GEWICHTE		
Maximale Höhe der Maschine ab Auflagefläche	mm	2150
Breite	mm	1570
Länge mit Mischer in Transportstellung	mm	4150
Gesamtgewicht (leer)	N	22.000 (2.200 Kg)
MISCHER		
Maximale vertikale Arbeitsneigung		20°
MOTOR		
Maximale Motorleistung	PS	35
Drehzahl	U/min.	2200
MERKMALE DES BEDIENUNGSPANEEL		
Abmessungen	cm	16,5
Typ: Transreflektives Farbdisplay mit Funktionstasten		
Speicherbare Rezepte		50

Die angegebenen Daten sind lediglich Anhaltswerte. Der Hersteller behält sich vor, ohne Vorankündigungen Änderungen vorzunehmen.



Mobiler Mischer mit manueller Betätigung und hydraulischer Kippvorrichtung

- A: Mischer
- B: Dieselmotor
- C: Zementsilos
- D: Behälter für Zuschlagstoffe
- E: Wassertank
- F: Entnahme-Förderschale



Mischer in Transportstellung. In der Bearbeitungsphase kann er aus der waagrechten Stellung um etwa 20° geneigt werden. Außerdem kann er nach rechts und links um etwa 70° schwenken.

BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano
56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: info@bertoli.com

www.bertoli.com