

ZS210

BERTOLI



El equipo móvil ZS210, un concepto constructivo muy innovador, permite transportar todos los elementos necesarios para la elaboración del hormigón: inertes, cemento, agua, aditivos químicos adecuadamente separados en contenedores. Todo ello facilita la extracción proporcional y continua de los elementos durante la descarga, conforme a los parámetros que el usuario mismo decidirá.

Transporte de los materiales por separado

El equipo ZS210 transporta por separado los elementos para la elaboración del hormigón. Esto permite al operador variar la mezcla del hormigón en el momento de la descarga. Se pueden así amasar hormigones con mayor o menor riqueza de cemento, o con mayor o menor contenido en agua.

Las variaciones son rápidas y precisas, y se reflejan en las señales visuales del cuadro sinóptico. Pueden efectuarse con el equipo en marcha sin parar la producción.

Funcionamiento

El equipo ZS210 utiliza una cinta extractora para los inertes. Esta cinta extrae una cantidad fija y definida de inertes aprovechando toda la anchura de la cinta (con una altura que puede variar entre 1 y 14 cm), hasta volcarla en el mezclador. Durante la mezcla se añaden el cemento (extraído mediante un sinfín y con el peso controlado con sistema de decremento en silo a través de celdas de carga), el agua y, en su caso, los aditivos; todo ello se controla mediante el PLC de la máquina.

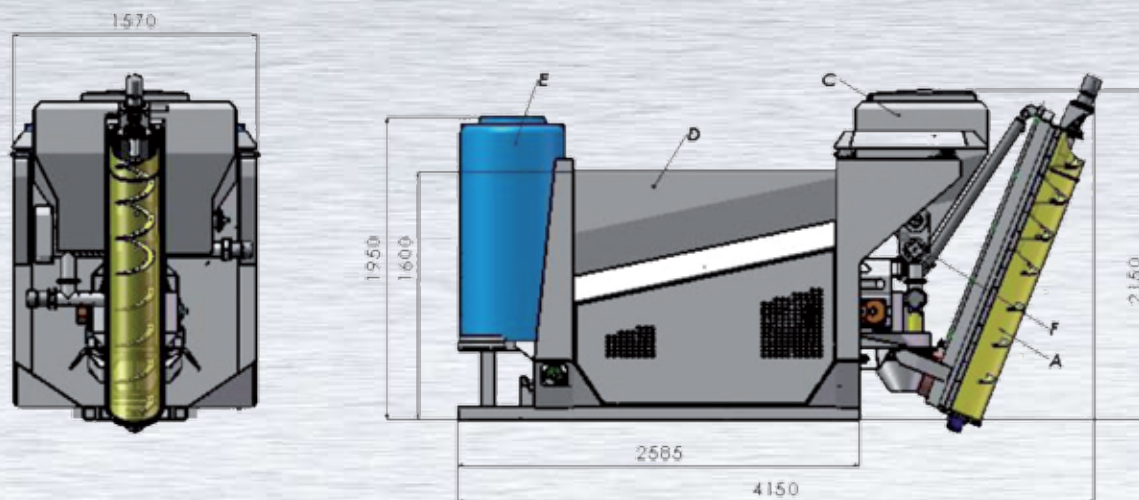
La variación del caudal de inertes se obtiene regulando las compuertas. El caudal de cemento es fijo. A su vez, el caudal de agua puede variarse mediante una válvula manual de membrana.

ZS210 FICHA TÉCNICA

Equipo móvil para la producción de hormigón

DESCRIPCIÓN	Unidad de medida	
RENDIMIENTO		
Producción máxima (en función de los materiales y de las dosificaciones)	mc/h	10
Temperaturas de funcionamiento del equipo	°C	-20/+50 °C
DOSIFICACIÓN		
Volumen del depósito de agua	mc	1
Volumen de la tolva de cemento	mc	0,7
Volumen de la tolva de inertes	mc	2
TAMAÑOS Y PESOS		
Altura máxima de la máquina con respecto a la superficie de apoyo	mm	2150
Anchura	mm	1570
Longitud con mezclador en posición de transporte	mm	4150
Peso total (en vacío)	N	22.000 (2.200 Kg)
MEZCLADOR		
Inclinación vertical máx. de trabajo		20°
MOTOR		
Potencia máx. motor	HP	35
Número de revoluciones	rpm	2200
CARACTERÍSTICAS DEL PANEL DE OPERADOR		
Tamaño		6,5"
Tipo: en colores, transfectivo con botones-función		
Recetas en memoria		50

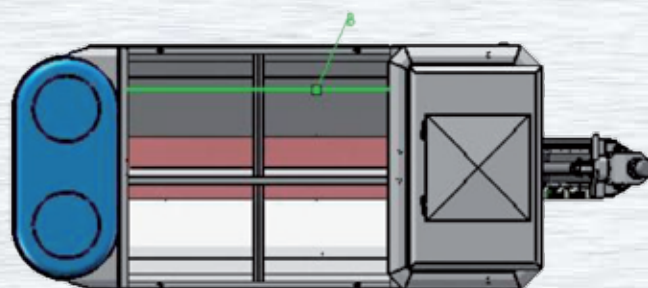
Los datos indicados son puramente orientativos. El fabricante se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso.



Descarga del mezclador central con canal de rotación manual e inclinación con mando a distancia.

CLAVE DE LECTURA:

- A: Mezclador
- B: Motor diesel
- C: Silo de cemento
- D: Tolva inerte
- E: Depósitos de agua
- F: Canal o cinta en posición de transporte
- G: Sinfín extractor



Mezclador en posición de transporte. En funcionamiento se pueden girar de 20 ° desde la posición horizontal. Además, puede girar alrededor de 70 ° a izquierda y derecha.

BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano
56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: info@bertoli.com

www.bertoli.com