

# ZS210

# BERTOLI



L'installation mobile ZS210, de par sa conception, permet de transporter tous les éléments nécessaires à la production de béton – granulats, ciment, eau, additifs chimiques – dans des containers séparés prévus à cet effet, et d'extraire les éléments de manière proportionnelle et continue pendant le déchargement, suivant les paramètres choisis par l'utilisateur à l'aide d'un ordinateur de bord.

### **Transport séparé des matériaux**

L'installation ZS210 transporte séparément les éléments nécessaires à la fabrication du béton, et permet à l'opérateur de varier le mélange de béton au moment du déchargement. Il est possible de gâcher des bétons de ciment « maigres ou gras », et également des bétons pauvres ou riches en eau. Les variations, qui s'effectuent rapidement et de manière précise, sont contrôlées à l'aide de signaux visuels sur un tableau PLC et peuvent être réalisées durant le fonctionnement de l'installation sans arrêter la production.

### **Fonctionnement**

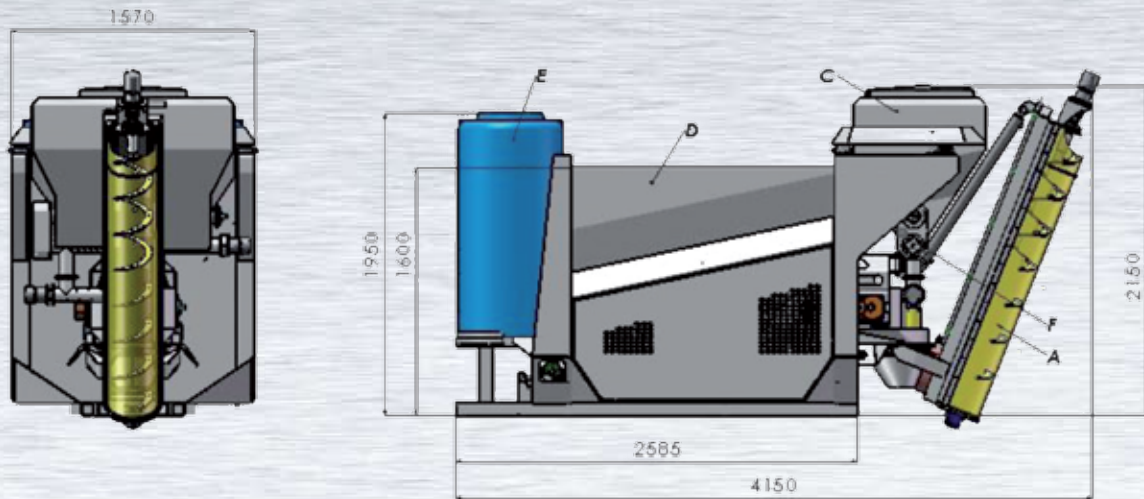
L'installation ZS210 utilise une bande extractrice pour granulats. Cette bande extrait sur toute sa largeur (pour une hauteur variable allant de 1 à 14 cm environ) une quantité fixe et définie de granulats, qui se trouve ensuite reversée dans le mélangeur. Au cours du processus de mélange, les différents composants sont ajoutés : le ciment (extrait à l'aide d'une vis d'Archimède et pesé par le biais de cellules de charge de manière décroissante sur le silo), l'eau et les éventuels additifs. Le tout est contrôlé par l'intermédiaire du PLC installé sur la machine. Le débit des granulats peut être modifié en réglant les vannes, le débit du ciment est fixe, tandis que le débit de l'eau se règle à l'aide d'une valve manuelle à membrane.

## ZS210 FICHE TECHNIQUE

Installation mobile pour la production de béton

DESCRIPTION	Unité de mesure	
<b>RENDEMENT</b>		
Production maximale (en fonction des matériaux et des dosages)	mc/h	10
Fourchette températures fonctionnement machine	°C	-20/+50 °C
<b>DOSAGE</b>		
Volume réservoir eau	mc	1
Volume trémie ciment	mc	0,7
Volume trémie granulats	mc	2
<b>ENCOMBREMENT ET POIDS</b>		
Hauteur max. machine depuis plan d'appui	mm	2150
Largeur	mm	1570
Longueur avec mélangeur en position de transport	mm	4150
Poids total (à vide)	N	22.000 (2.200 Kg)
<b>MÉLANGEUR</b>		
Inclinaison verticale max. de travail		20°
<b>MOTEUR</b>		
Puissance max. moteur	HP	35
Nombre de tours	rpm	2200
<b>CARACTÉRISTIQUES DU TABLEAU OPÉRATEUR</b>		
Dimension		6,5"
Type : couleur translectif avec touches de fonction		
Recettes mémorisables		50

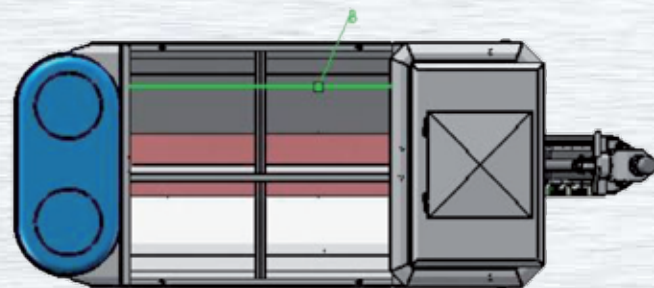
Les données susmentionnées sont purement indicatives. Le constructeur se réserve le droit d'effectuer toute modification sans avis préalable.



Déchargement mélangeur central avec goulotte pivotante manuellement et inclinable par radiocommande

LEGENDE :

- A: Mélangeur
- B: Moteur diesel
- C: Silo de ciment
- D: Trémie granulats
- E: Réservoirs d'eau
- F: Goulotte ou bande position transport
- G: vis d'Archimède extractrice



Mélangeur en position de transport. En opération de travail, il peut pivoter de 20° par la position horizontale. En outre, il peut pivoter de 70° à gauche et à droite.

# BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano  
56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: [info@bertoli.com](mailto:info@bertoli.com)

[www.bertoli.com](http://www.bertoli.com)