

ZS1260/1060

BERTOLI



Мобильный мини-завод ZS1260 (и ZS1060) в силу своих сверх инновационных конструктивных характеристик позволяет перевозить все необходимые компоненты для производства бетона (инертные материалы, цемент, воду, химические добавки, отдельно хранящиеся в соответствующих емкостях) и в непрерывном режиме извлекать на этапе выгрузки компоненты в необходимой пропорции в соответствии с параметрами, задаваемыми пользователем.

Раздельная транспортировка материалов

Мини-завод ZS1260 или ZS1060 осуществляет раздельную транспортировку компонентов для производства бетона и позволяет оператору в момент выгрузки изменять состав бетонной смеси.

Возможно приготовление “тощих или жирных” бетонных растворов.

Кроме того, возможно приготовление бетона с большим или меньшим содержанием воды.

Изменения вносятся быстро и точно, сопровождаются визуальными сигналами, отображаемыми на обзорной панели; кроме того, могут быть выполнены при работающей установке, не прерывая производственный процесс.

Принцип действия

В мини-заводе ZS1260 применяется ленточный транспортер для извлечения инертных материалов. Данный транспортер извлекает постоянное заданное количество инертных материалов, расположенных по всей ширине ленты (высотой приблизительно от 1 до 14 см), и затем выгружает их в смеситель. Во время перемешивания добавляются цемент (извлекаемый шнеком и дозируемый по весу при помощи загрузочных ячеек, действующих по принципу уменьшения в силосе), вода и необходимые добавки; весь процесс контролируется ПЛК, которым оснащена установка.

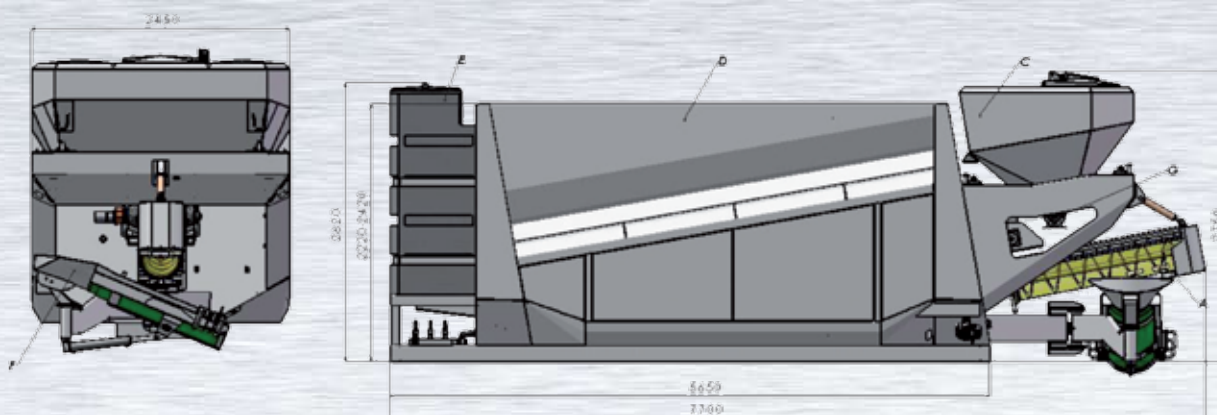
Изменение расхода инертных материалов осуществляется путем регулирования заслонки, расход цемента остается неизменным, в то время как расход воды регулируется при помощи ручного мембранного клапана.

ZS1260/1060 – ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мобильный мини-завод по производству бетона

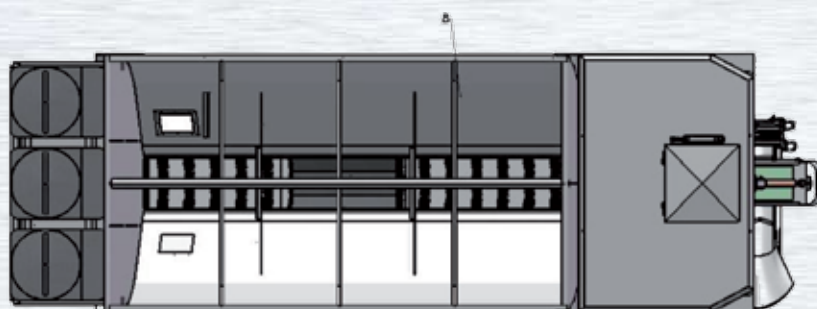
ОПИСАНИЕ	Единица измерения	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		
Макс. производительность (в зависимости от материалов и доз)	куб.м./час	60
Диапазон температуры работы оборудования	°C	-20/+50 °C
ДОЗИРОВАНИЕ		
Объем резервуара для воды	куб.м.	3
Объем бункера для цемента	куб.м.	3,2
Объем бункера для инертных материалов	куб.м.	12 (ZS 1260) / 10 (ZS 1060)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС		
Макс. высота установки от опорной поверхности	мм	2750
Ширина	мм	2450
Длина с транспортером в положении для транспортировки	мм	7700
Общий вес (без загрузки)	Н	65.000 (6.500 Kgr)
ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР НА ВЫХОДЕ (ОПЦИЯ)		
Макс. вертикальный рабочий наклон		15°
ДВИГАТЕЛЬ		
Макс. мощность двигателя	л.с.	52
Число оборотов	об./мин.	3000
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА		
Размер		6,5"
Тип: цветной трансфлективный дисплей с функциональными клавишами		
Количество запоминаемых рецептов		50

Все приведенные данные являются справочными. Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Выгрузка из центрального смесителя через желоб, поворачиваемый вручную и наклоняемый при помощи пульта дистанционного управления

- A: Смеситель
- B: Дизельный двигатель
- C: Цементный силос
- D: Бункер для инертных материалов
- E: Резервуары для воды
- F: Желоб или ленточный транспортер в положении для транспортировки
- G: Шнековый экстрактор



BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano

56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: info@bertoli.com

www.bertoli.com