

ZS1260/1060

BERTOLI



L'installation mobile ZS1260 (et ZS1060), de par sa conception, permet de transporter tous les éléments nécessaires à la production de béton – granulats, ciment, eau, additifs chimiques – dans des containers séparés prévus à cet effet, et d'extraire les éléments de manière proportionnelle et continue pendant le déchargement, suivant les paramètres choisis par l'utilisateur à l'aide d'un ordinateur de bord.

Transport séparé des matériaux

L'installation ZS1260 transporte séparément les éléments nécessaires à la fabrication du béton, et permet à l'opérateur de varier le mélange de béton au moment du déchargement. Il est possible de gâcher des bétons de ciment « maigres ou gras », et également des bétons pauvres ou riches en eau. Les variations, qui s'effectuent rapidement et de manière précise, sont contrôlées à l'aide de signaux visuels sur un tableau PLC et peuvent être réalisées durant le fonctionnement de l'installation sans arrêter la production.

Fonctionnement

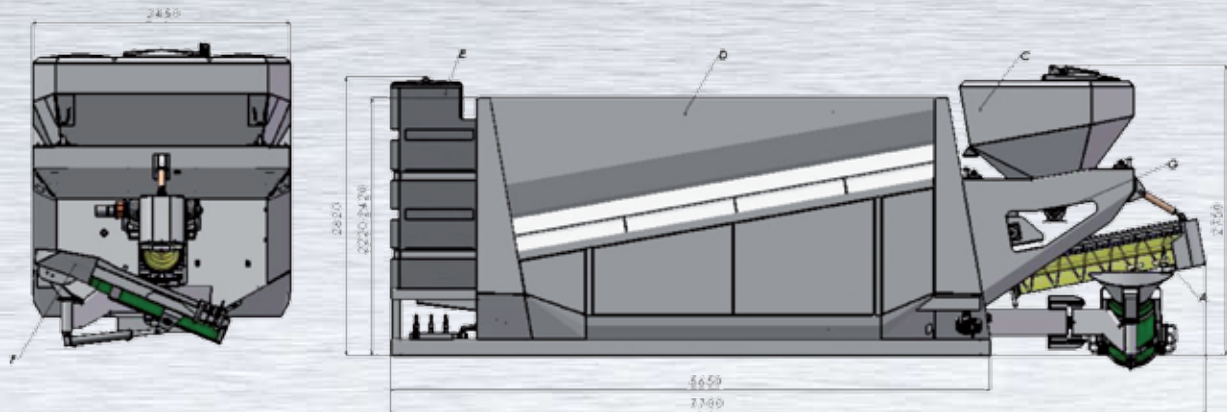
L'installation ZS1260 utilise une bande extractrice pour granulats. Cette bande extrait sur toute sa largeur (pour une hauteur variable allant de 1 à 14 cm environ) une quantité fixe et définie de granulats, qui se trouve ensuite reversée dans le mélangeur. Au cours du processus de mélange, les différents composants sont ajoutés : le ciment (extrait à l'aide d'une vis d'Archimède et pesé par le biais de cellules de charge de manière décroissante sur le silo), l'eau et les éventuels additifs. Le tout est contrôlé par l'intermédiaire du PLC installé sur la machine. Le débit des granulats peut être modifié en réglant les vannes, le débit du ciment est fixe, tandis que le débit de l'eau se règle à l'aide d'une valve manuelle à membrane.

ZS1260/1060 FICHE TECHNIQUE

Installation mobile pour la production de béton

DESCRIPTION	Unité de mesure	
RENDEMENT		
Production maximale (en fonction des matériaux et des dosages)	mc/h	60
Fourchette températures fonctionnement machine	°C	-20/+50 °C
DOSAGE		
Volume réservoir eau	mc	3
Volume trémie ciment	mc	3,2
Volume trémie granulats	mc	12 (ZS1260) / 10 (ZS1060)
ENCOMBREMENT ET POIDS		
Hauteur max. machine depuis plan d'appui	mm	2750
Largeur	mm	2450
Longueur avec mélangeur en position de transport	mm	7700
Poids total (à vide)	N	65.000 (6.500 Kg)
MÉLANGEUR		
Inclinaison verticale max. de travail		15°
MOTEUR		
Puissance max. moteur	HP	52
Nombre de tours	rpm	3000
CARACTÉRISTIQUES DU TABLEAU OPÉRATEUR		
Dimension		6,5"
Type : couleur translectif avec touches de fonction		
Recettes mémorisables		50

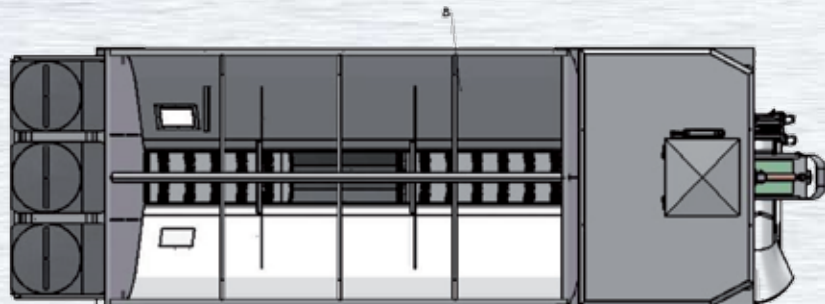
Les données susmentionnées sont purement indicatives. Le constructeur se réserve le droit d'effectuer toute modification sans avis préalable.



Déchargement mélangeur central avec goulotte pivotante manuellement et inclinable par radiocommande

LEGENDE :

- A: Mélangeur
- B: Moteur diesel
- C: Silo de ciment
- D: Trémie granulats
- E: Réservoirs d'eau
- F: Goulotte ou bande position transport
- G: vis d'Archimède extractrice



BERTOLI

BERTOLI s.r.l.

Zona Industriale S.Stefano
56045 Pomarance (PI) - Italy

Tel. +39-0588-65176 - Fax +39-0588-62749

email: info@bertoli.com

www.bertoli.com